

ETRTO	INGLESE	STD	UTILIZZO
47-203	12.1/2x1.75		bicicletta da bimbo
47-305	16x1.75		bicicletta da bimbo
47-406	20x1.75		bici da bimbo, Graziella, BMX
57-406	20x2.125		BMX
47-507	24x1.75		bicicletta da bimbo, Graziella
50-507	24x1.90		MTB da bimbo, MTB da discesa
60-507	24x2.35		MTB da discesa
25-559	26x1.00		MTB stradale, triathlon
35-559	26x1.35		MTB stradale
40-559	26x1.50		MTB misto
47-559	26x1.75		MTB misto
50-559	26x1.90/2.00		MTB cross-country
54-559	26x2.10		MTB cross-country
57-559	26x2.25		MTB da discesa
60-559	26x2.35		MTB da discesa
62-559	26x2.50		MTB da discesa
37-584	26x1.1/2x1.3/8	650STD	bicicletta da donna R
32-590	26x1.1/4	650x32A	bicicletta sportiva da donna
37-590	26x1.3/8	650x35A	bicicletta da donna
19-622		700x19C	bicicletta da corsa
20-622		700x20C	bicicletta da corsa
23-622		700x23C	bicicletta da corsa
25-622		700x25C	bicicletta sportiva
28-622	28x1.5/8x1.1/8	700x28C	bicicletta sportiva
32-622	28x1.5/8x1.1/4	700x32C	bicicletta sportiva
37-622	28x1.5/8x1.3/8	700x35C	bicicletta da uomo
40-622	28x1.50	700x38C	bicicletta da trekking
47-622	28x1.75		bicicletta da trekking
50-622	28x1.90/2.00		bicicletta da trekking
32-630	27x1.1/4		bicicletta da uomo R
40-635	28x1.1/2		bicicletta da uomo R

Da notare che il 26" della MTB (= 559 mm.) è differente dal 26" della bici da città da donna (= 590 mm.)!

Normalmente all'interno del copertone si inserisce la camera d'aria che viene gonfiata alla pressione di esercizio, per dare la maggior tenuta possibile al battistrada sul terreno.

Negli ultimi due o tre anni la Mavic ha messo a punto un cerchio adatto a copertoni senza camera (tubeless); il sistema, denominato UST (Universal System Tubeless), richiede l'impiego di appositi copertoni, che già parecchie case costruttrici stanno mettendo in catalogo. Il vantaggio è dato, come nelle automobili, dallo sgonfiamento graduale in caso di foratura e dalla totale eliminazione delle pizzicature.

Verificare frequentemente lo stato di usura dei copertoni, specialmente sui fianchi. Fare molta attenzione

che i pattini dei freni non tocchino il fianco, perché potrebbe causare l'esplosione della gomma!

> PRESSIONE

Sul fianco di ogni copertone viene indicata la pressione di utilizzo, che si misura in:

- ⇒ **BAR** - Unità di misura della pressione nel sistema CGS. Equivale a circa 14,5 psi o a 100 kPa.
- ⇒ **PSI** (pound square inch = libbre per pollice quadrato) - Unità di misura inglese. Equivale a circa 0,068 bar o a 6,75 kPa.
- ⇒ **kPa** (chiloPascal) - Recente unità di misura che corrisponde a 0,01 bar o a 0,145 psi.

Ad esempio, possiamo trovare queste indicazioni:

2,5/5,5 bar - 35/80 psi - 250/550

kPa che indicano i limiti consigliati minimi e massimi di gonfiaggio del copertone espressi nelle diverse unità di misura.

> VALVOLE

I vari tipi di valvola in uso attualmente sono i seguenti:

- ⇒ **PRESTA** - francese (corsa, mtb)
- ⇒ **SCHRAEDER** - americana (mtb, moto, auto)
- ⇒ **REGINA** - italiana (bici città, mtb)
- ⇒ **DUNLOP** - tedesca (mtb)

Le valvole Schraeder sono le più grosse (le stesse delle auto e delle moto) e richiedono fori più larghi nei cerchi e appositi attacchi nelle pompe, perché hanno una valvola interna che deve essere tenuta premuta durante il gonfiaggio. Le Presta e le Regina si gonfiano con un attacco a pressione, mentre le Dunlop sono poco usate e molto scomode.

> COPRINIPPLES (FLAPS)

E' un elemento spesso trascurato, ma che riveste un ruolo fondamentale nel montaggio del copertone e della camera d'aria (quando c'è) sul cerchio.

Si tratta di una fascia posta direttamente sul cerchio che ricopre i fori di inserimento dei nipples nel cerchio, impedendo alla camera d'aria di lacerarsi sui bordi spesso non sbavati dei fori o sulle teste dei raggi.

Bisogna controllare spesso che copra perfettamente i fori e che mantenga la sua elasticità; le fasce vecchie tendono ad irrigidirsi ed a spostarsi, per cui vanno cambiate immediatamente, anche perché hanno un costo minimo.

> CERCHI

Tutti i cerchi attuali sono in alluminio, di leghe differenti secondo il livello qualitativo. Sono profilati piegati e giuntati (tramite saldatura o graffatura), a doppia camera (cioè