

si voglia) molto economica e dall'ottimo funzionamento. Si può fissare sulla scaletta con un palo regolabile in altezza, alzarla quindi di almeno mezzo metro rispetto al camper ed orientarla manualmente per la massima ricezione. È consigliabile interporre un amplificatore di segnale per avere una migliore visione. Il più economico è il classico amplificatore largabanda fissato sul palo vicino all'antenna e alimentato da un'alimentatore a 12 volt modificato posto vicino al televisore. Ricordarsi di proteggere sempre con un fusibile di basso amperaggio (max 1 amper) Sempre con la stessa modifica si può intervenire sulla classica antenna da interno che si acquista nei supermercati, sicuramente la soluzione più economica, ma purtroppo la più scomoda in quanto per vedere bene non si sa mai dove appoggiarla e con i cavi (che sono due) sempre tra i piedi (esperienza provata personalmente) e se piove, motivo in più per vedere la tele, non la si può mettere sul tetto del camper. Provate a far funzionare l'antenna logaritmica anche senza nessun amplificatore, vedrete che semplificherete enormemente il tutto e alla fine il risultato non è neppure tanto male. Il miglior rapporto qualità prezzo è sicuramente l'antenna direttiva montata a tetto, il cui costo si aggira sulle 300.000 lire è estremamente comoda, funziona già a 12 volt non è necessario uscire dal mezzo per orientarla cosa che si fa guardando direttamente il risultato sul televisore, è già pronta all'uso senza scomodi cavi

che attraversano la dinette ed è esteticamente più bella che un'antenna attaccata alla scaletta. Ancora più semplice è l'antenna omnidirezionale non richiede nessun tipo di regolazione ed è subito pronta, riceve bene in pianura, ma in montagna o vicino a grandi edifici a causa dei segnali riflessi, provoca immagini sdoppiate e sfuocate.

La qualità dei segnali captati da questi due ultimi tipi di antenne è molto variabile a secondo della zona in cui ci troviamo, spesso accettabile, ma quasi mai perfetta.

L'alternativa all'antenna terrestre è l'antenna parabolica, molto più costosa, ma con qualità di ricezione decisamente superiori, indipendentemente in quale zona d'Europa ci si trovi.

Ci sono tipi di parabole studiate per camper curate nei particolari e funzionali devono essere montate sul tetto del camper, abbassate occupano 20-25 cm in altezza. È indispensabile sapere cosa riceviamo con tali antenne. Esistono due tipi di parabole:

analogico e digitale, con il tipo analogico vediamo bene la RAI, canali con programmi interamente sportivi, molte emittenti straniere. Con il tipo digitale riceviamo gratuitamente sempre le reti RAI (che sono 5), le 3 reti Mediaset, alcuni canali sportivi, emittenti radiofoniche a pagamento possiamo guardare le PAY TV Telemontecarlo, CNN, programmi sportivi e molti altri. La qualità di ricezione è eccellente in quasi tutta l'Europa, ma attenzione se parcheggiamo all'ombra degli alberi non vedremo

nulla, infatti i rami schermano il segnale del satellite e non permettono di ricevere nessuna stazione. Quindi si consiglia di parcheggiare con il cielo aperto verso sud, direzione da cui captiamo i segnali. Il consumo di un ricevitore satellitare è di circa 15/20 watt (1,5 ah circa). Chi vuole acquistare un ricevitore digitale dovrà farlo funzionare con un inverter 12 volt/220 volt in quanto attualmente non sono in commercio apparecchi a 12 volt. All'inizio si avrà un po' di difficoltà nel puntare l'antenna verso la giusta direzione, ma con un po' di pratica nell'arco di 1-2 minuti l'antenna è sistemata. Del tipo analogico ne esistono in commercio anche con puntamento automatico, molto più comode ma altrettanto costose. La scelta del diametro della parabola varia tra 65 e 85 cm, la più piccola riceve bene in quasi tutta l'Europa ed è più leggera, mentre per avere la massima ricezione a latitudini estreme come la Sicilia e la Norvegia si consiglia quella da 85 cm.

Se acquistate un ricevitore analogico assicuratevi che l'elemento ricevente della parabola (illuminatore o LNB) sia del tipo universale, che possa ricevere sia i segnali analogici che digitali in modo da poter espandere il vostro impianto in futuro. Installazione tipo consigliata: Tv 10 pollici, antenna parabolica da 65 cm con orientamento manuale, ricevitore digitale, inverter 12 volt 220 volt (usufruibile anche per altri servizi) costo circa 2 milioni. Buona visione e teledipendenza ma principalmente felici vacanze.

## UN ASSOCIATO IN PIÙ UNA BATTAGLIA IN MENO

### QUOTA SOCIALE ANNO DUEMILAUNO

importo minimo per equipaggio e per anno solare,  
L. 50.000 su c/c postale n. 25736505,  
intestato a:  
Coordinamento Camperisti  
21, via San Niccolò - Firenze

ASSOCIAZIONE NAZIONALE  
**COORDINAMENTO  
CAMPERISTI**

21, via San Niccolò  
50125 Firenze - I  
☎ 0330 415659  
fax 055 2346925  
p.ciolli@leonet.it  
www.coordinamentocamperisti.it

