

TOSCANA

Allestimenti per disabili - Mercato usato autocaravan

AUTOFFICINA POGGESI GIANCARLO

FIRENZE - via Carlo del Greco, 7/R
Scontistiche:

20% su tagliandi completi, ricarica e o riparazione climatizzatori trattamento fungicida e battericida, su impianti freni anteriori (dischi e pasticche), impianti freni posteriori (ganasce, cilindretti, rettifica tamburi), lavaggio iniezione con filtro Multipoint e Monopoint; 15% installazione autoradio, lavaggio pompa iniezione Diesel ed additivo; 10% sugli ammortizzatori, ammortizzatori revisionati (kit completo), sospensioni pneumatiche, installazione di sensori di parcheggio, video-retrovisori, kit vivavoce, mano d'opera su riparazioni; 5% su allestimenti ed adattamenti per disabili, dispositivi di traino e molle di rinforzo; 50% sulle batterie sia per caravan che per autovetture. Il primo venerdì del mese check up gratuito del veicolo.

INFO

<http://www.poggesiautofficina.com>
telefoni 055450625 3394040759
fax 0554564363

DISABILITÀ

L'utente può visionare schede tecniche immagini e filmati su tutto quello che è possibile installare su autoveicolo adibito alla guida e trasporto disabili.

Le tutele, le informazioni per guidare con patente speciale (come fare, dove andare), reperire quelle informazioni per le agevolazioni fiscali. In versione digitale i codici comunitari che sono assegnati dalle commissioni mediche.

Allestimenti di veicoli per la guida e il trasporto sia individuale che collettivo (Enti/Associazioni).

Auto multiadattate a noleggio Assistenza con auto sostitutiva multiadattata. Assistenza automezzi dei Servizi Sociali per Enti ed Associazioni. Prove di guida gratuite per emiplegici, paraplegici, tetraplegici. Finanziamenti credito al consumo.

INFO

<http://www.allestimentidisabili.com>

<http://www.guidadisabili.com>

<http://www.poggesiautofficina.com/caravan>

IMPIANTI GPL E METANO INFO

<http://www.poggesiautofficina.com/gpl>

MERCATINO DELL'USATO INFO

<http://www.poggesiautofficina.com/mercato.htm>

Campeggiare e/o sostare

VILLAGGIO CAMPING LE GINESTRE

AREZZO - località Ruscello, 100
10% di sconto nei periodi di BS.

INFO

www.campingleginestre.it
telefono 0575363566
fax 0575366949

CAMPEGGIO PARCO VACANZA POGGIO DEGLI UCCELLINI

BIVIGLIANO (FI)
via Poggio agli Uccellini, 1050
10% di sconto sul soggiorno.

INFO

www.poggiouccellini.it
telefono e fax 055406725

CAMPEGGIO LE SOLINE

CASCIANO DI MURLO (SI)
via delle Soline, 51
10% di sconto per soggiorni di almeno 3 notti, dal prezzo delle persone; per un soggiorno di oltre 14 notti 10% di sconto sul totale. Inoltre dal 1° Ottobre al 15 Marzo 30% di sconto sul totale.

INFO

www.lesoline.it
telefono 0577817410
fax 0577817415

AGRITURISMO CORNACCHIO Srl CASTELL'AZZARA (GR)

località Cornacchino
5% di sconto sul pernottamento e sulla consumazione di eventuali pasti.

INFO

www.cornacchino.it
telefono 0564951582
fax 0564951655

CAMPING RESIDENCE AMIATA

di Antonio Bernabei
CASTELDELIANO (GR)

via Roma, 15

5% di sconto sulle tariffe vigenti.

INFO

www.amiata.org
tel. 0564956260 - fax 0564955107

CAMPING LA VERNA

CHIUSI DELLA VERNA (AR)
località Vezzano

10% di sconto in AS e BS.

INFO

www.campinglaverna.it
tel. 0575532121 - fax 0575532041

L'OASI DEL CAMPER

AREA DI SOSTA

FIRENZE - via A. Arnoldi, 11

20% di sconto sulle tariffe previste per la sosta.

INFO

www.loasidelcamper.it
telefoni 0557131929 3355270375

CAMPING LA FUTA

FIRENZUOLA (FI) - Passo della Futa
via Bruscoli, 889/H

15% di sconto sulle tariffe 2007 indipendentemente dal numero degli ospiti e dai giorni di permanenza sia in AS che in BS.

INFO

www.campinglafuta.it
telefoni 055815297 - 3289248746
3331148501 - fax 055815297

AREA DI SOSTA EQUI TERME

FIVIZZANO (MS) - frazione Equi Terme - via della Stazione

40% di sconto sulla tariffa che è di 10,00 euro a notte, incluso l'utilizzo del presidio ecologico. Possibilità di aprire il tendalino.

INFO

telefono e fax 058590330
cellulare 3475817347

CASTELLO DELL'AQUILA

FIVIZZANO (MS) - frazione GRAGNOLA
- località Castello dell'Aquila, 1

Sosta al Castello 10,00 euro a notte per equipaggio. Accesso difficoltoso con autocaravan lunghe quindi telefonare prima per ricevere istruzioni. 20% di sconto sull'acquisto dei biglietti per le visite guidate; 15% di sconto sul pernottamento nelle camere e suites del Castello.

INFO

www.castellodellaquila.it
telefoni 0585998041 3891643958
3356628357 - fax 058599157